

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

• BLACK BORDERS

- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS

• BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS

- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-029900

(43)Date of publication of application : 28.01.2000

(51)Int.Cl.

G06F 17/30

(21)Application number : 10-198834

(71)Applicant : HITACHI LTD

(22)Date of filing : 14.07.1998

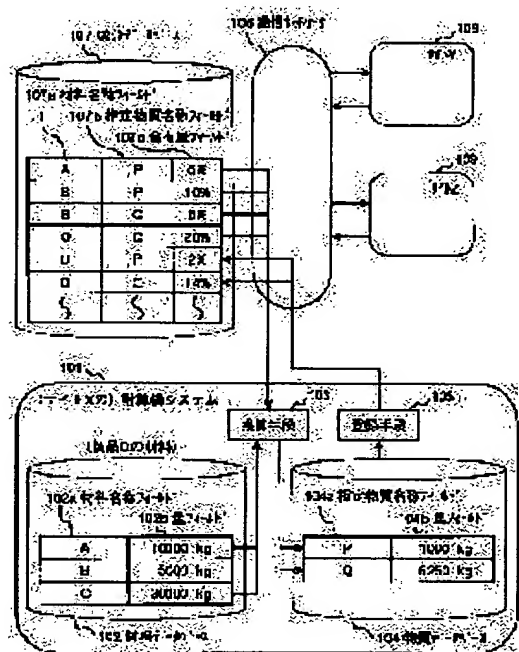
(72)Inventor : ICHIKAWA YOSHIAKI  
OKADA MASAFUMI

## (54) COMPONENT DATABASE, METHOD FOR RETRIEVING COMPONENT DATABASE AND COMPONENT DATABASE SYSTEM

(57)Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To contribute to environmental measures by promoting the enrichment of a component database for registering the incorporated states of substances included in materials, generating adverse effects in environment and specified by environmental pollutant removal/ transfer registration(PRTR) or the like and easily managing the specified substances included in respective processes from the manufacture of a product up to its disposal.

**SOLUTION:** A database 107 is referred to from each of plural sites 101, 108, 109 producing various products by the name of a product D or by the names of constitutional materials A to C of the product D when the product D has not been registered yet, extracted specified substance names P, Q and their contents in materials are obtained to acquire the specified substances included in the product D and their contents (a substance database 104). When the product D has not been registered yet, the specified substances P, Q including D as a material name and their contents are registered in the component database 107. Since a product can be easily retrieved from material names to be used for the product, the system can be utilized in all sites where the product is distributed and easily managed by the PRTR or the like. Since new products can be registered by the utilization of the system, the substantiality of the component database can be promoted in accordance with chain relation between products and materials.



### LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 04.07.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection] 03.09.2002

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application]

converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 3378506

[Date of registration] 06.12.2002

[Number of appeal against examiner's decision of rejection] 2002-19098

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] 02.10.2002

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号  
特開2000-29900  
(P2000-29900A)

(43) 公開日 平成12年1月28日 (2000.1.28)

(51) Int.Cl.<sup>7</sup>  
G 0 6 F 17/30

識別記号

F I  
G 0 6 F 15/40

テーマコード(参考)

3 7 0 F 5 B 0 7 5  
3 1 0 F

審査請求 未請求 請求項の数 8 O L (全 10 頁)

(21) 出願番号 特願平10-198834

(22) 出願日 平成10年7月14日 (1998.7.14)

(71) 出願人 000005108

株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地

(72) 発明者 市川 芳明

茨城県日立市大みか町五丁目2番1号 株  
式会社日立製作所大みか工場内

(72) 発明者 岡田 政文

茨城県日立市大みか町五丁目2番1号 株  
式会社日立製作所大みか工場内

(74) 代理人 100061893

弁理士 高橋 明夫 (外1名)

Fターム(参考) 5B075 KK07 KK13 KK34 KK39 ND20  
NK02 NR02 UU18

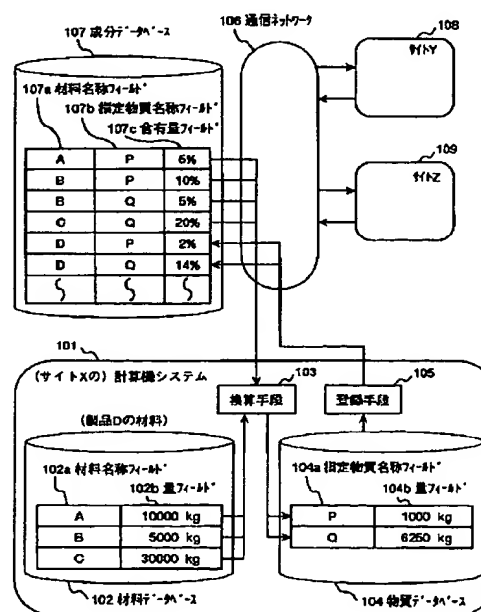
(54) 【発明の名称】 成分データベース、成分データベースの検索方法および成分データベースシステム

(57) 【要約】

【課題】材料中に含まれ、環境に悪影響をもたらすP R T R等での指定物質の含有状況を登録する成分データベースの充実を促進し、製品の製造から廃棄の各過程で含有指定物質の管理を容易にし、環境対策に資する。

【解決手段】様々な製品を作成している複数のサイト101(108, 109)から製品Dの名称、製品Dが未登録の場合はその構成材料A、B、Cの名称でデータベース107を参照し、抽出された指定物質名P、Qと材料中の含有比率を得て、製品Dに含まれる指定物質と含有量を取得する(物質データベース104)。また、製品Dが未登録の場合、Dを材料名として含有する指定物質P、Qとその含有比を成分データベース107に登録する。製品に使用する材料名などから簡単に検索できるので、製品の流通するあらゆるサイトで活用でき、P R T R等での管理が容易になる。また、利用を通じて新製品の登録が可能になるので、製品と材料の連鎖関係に適応して成分データベースの充実を促進できる。

図 1



【特許請求の範囲】

【請求項1】 材料中に含まれる環境に有害な指定物質について、材料名ごとに指定物質名とその含有比を含む成分データを登録してなる成分データベースにおいて、新製品を構成する複数の材料名と各々の使用量（または比率）を入力して前記成分データベースを検索し、該当する材料名の指定物質名とその含有比のすべてを抽出し、前記新製品の材料名ごとの使用量（または比率）と抽出された指定物質の含有比から、当該製品に含まれる指定物質名ごとの成分比を求めて、前記新製品を新たな材料名とする成分データを登録するように構成したことを特徴とする成分データベース。

【請求項2】 請求項1において、前記成分データベースの材料名単位に、その材料が非指定物質である場合に指定物質なし（非該当）を示すデータとその含有比を登録することを特徴とする成分データベース。

【請求項3】 請求項1また2において、前記新製品の複数の材料名の全ての成分データを網羅できないときは、取得できない材料名の成分データの登録を待って、その新製品名による登録を再開することを特徴とする成分データベース。

【請求項4】 材料中に含まれる環境に有害な指定物質について、材料名ごとに指定物質名とその含有比を含む成分データを登録している成分データベースをネットワークを介して検索する方法において、対象製品の製品名またはそれを構成する複数の材料名を送信して前記成分データを検索し、該当する材料名の指定物質名とその含有比を受信し、この指定物質ごとの含有比と対象製品またはその材料ごとの使用量（または比率）から、当該製品に含まれる指定物質名ごとの含有量（または比率）を求めて、前記対象製品の成分データを取得することを特徴とする成分データベースの検索方法。

【請求項5】 材料中に含まれる環境に有害な指定物質について、材料名単位に指定物質名とその含有比を含む成分データを登録している成分データベースと、製品の製造事業所など様々なサイトに配置されたサイト計算機を通信ネットワークで結ぶ成分データベースシステムにおいて、前記サイト計算機から対象製品またはそれを構成する複数の材料の名称を送信し、前記成分データベースから検索された該当名称の成分データを受信することを特徴とする成分データベースシステム。

【請求項6】 請求項5において、前記サイト計算機に、受信した成分データの前記名称ごとの指定物質の含有比と対象製品の前記名称ごとの使用量（または比率）から、当該製品に含まれる指定物質名と使用量（または比率）の一覧データを作成する換算手段を設けたことを特徴とする成分データベースシステム。

ム。

【請求項7】 請求項6において、前記対象製品が新製品の場合に、前記換算手段による一覧データを基に当該新製品の名称を材料名とする成分データを生成して前記成分データベースに送信する登録手段を設けたことを特徴とする成分データベースシステム。

【請求項8】 請求項5において、前記成分データベースの計算機に、検索した成分データの前記名称ごとの指定物質の含有比と対象製品の前記名称ごとの使用量（または比率）から、当該製品に含まれる指定物質名と含有比を算出し、前記対象製品を新たな材料名とする成分データを登録する登録手段を設けたことを特徴とする成分データベースシステム。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は環境汚染の原因となる指定物質のデータベースに係り、特にデータ充実が迅速に行え、利用のし易い成分データベースの登録及び検索方式に関する。

【0002】

【従来の技術】市場に流通している製品の多くはプラスチック、塗料、合成洗剤、化粧品、農薬、ハイテク材など、さまざまな化学物質を利用して作られる。しかし、化学物質の一部はダイオキシンやPCB等のように、深刻な環境汚染を引き起こし、地球上の生態系に有害な影響をもたらすものがある。

【0003】このような有害物質を利用する製品は、その製造、流通、使用、廃棄のライフサイクルを通じて、適切な管理を行うことが求められている。この一貫として、「環境汚染物質排出・移動登録（PRTR）」の本格的な制度導入への取り組みが、環境へのインパクトの大きい数百種類の指定物質（以下、指定物質と呼ぶ）を対象に進められている。

【0004】PRTRでは、指定物質の成分と量の移動をライフサイクルを通して調査し、大気、土壌、水系等にどのくらい排出されるかを厳密に監視する。この調査に際しては、様々な製品にどの指定物質がどれだけ含まれるかという基礎データ（以下、成分データと呼ぶ）の充実が最も基本になる。

【0005】従来、製品中の成分に関するデータは製品に書類として添付されていた。従って、指定物質の調査にはこの書類そのものか、この書類から手入力により作成した部分的なデータベースしか利用できない現状にある。また、化学物質の構造を網羅したCASなどのデータベースがある。しかし、学術的ないし専門的であり、製品名や材料名に基づいて指定物質の成分データを登録したり、検索したりする構成とはなっていない。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】一般に、一つの製品は

複数の他の製品から作られ、それら個々の製品はさらに別の複数の基礎的製品から作られる。例えば、自動車には塗料が使われている。この塗料中に含まれる指定物質の割合が分からないと、自動車に含まれる指定物質の割合を調査できない。従って、基礎的な製品の成分が明らかになってから、徐々に高次の製品の成分が判明していくことになる。

【0007】しかし、現在、化学薬品だけで数十万種類の製品があると言われ、今後ますます多様で多種類の新製品が登場してくる。従って、製品添付の書類による一部での成分データベース化では、世の中の進展に応じた成分データベースの充実が困難である。新製品を含む全ての製品をいち早く網羅して成分データベースを構築するためには、製品の製造事業所（以下、製造サイトと呼ぶ）から直接、データ収集するしくみが必要になる。

【0008】また、各サイトで成分データベースへ新製品の情報を入力したり、P R T Rによる管理のために成分データベースを検索する際、上述した製品の階層化のために、製品中に含まれる指定物質を直接、指定するのが困難なことが多い。つまり、製品を登録したり検索する場合に、その製品を構成する複数の製品でしか指定できない場合が多い。特に、製造から廃棄までの各プロセスでは、化学物質の非専門家が多く関わり、かかる場合に容易に情報入力や検索のできる成分データベースが求められている。

【0009】本発明の目的は、上記した従来技術の状況に鑑み、製作現場からの製品の情報収集で早期充実が可能になる成分データベースを提供することにある。また、前記成分データベースへの登録や、対象製品についての指定物質の検索を種々のサイトで容易に行える成分データベースの検索方法やネットワークシステムを提供することにある。これにより、P R T R等による環境対策を円滑かつ全面的に実現し、地球環境の保全に資するものである。

【0010】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成する本発明は、材料中に含まれる環境に有害な指定物質について、材料名単位に指定物質名とその含有比を含む成分データを登録してなる成分データベースであって、新製品を構成する複数の材料名と各々の使用量（または比率）を入力して前記成分データベースを検索し、該当する材料名の指定物質名とその含有比のすべてを抽出し、前記新製品の材料名ごとの使用量（または比率）と抽出された指定物質の含有比から、当該製品に含まれる指定物質名ごとの成分比を求めて、前記新製品を新たな材料名とする成分データを登録するように構成したことを特徴とする。

【0011】また、前記成分データベースの材料名単位に、その材料が非指定物質である場合に指定物質なし（非該当）を示すデータとその含有比を登録することを

特徴とする。

【0012】また、前記新製品の複数の材料名の全ての成分データを網羅できないときは、取得できない材料名の成分データの登録を待つて、その新製品名による登録を再開することを特徴とする。

【0013】本発明は、材料中に含まれる環境に有害な指定物質について、材料名単位に指定物質名とその含有比を含む成分データを登録している成分データベースをネットワークを介して検索する方法において、対象製品の製品名またはそれを構成する複数の材料名を送信して前記成分データを検索し、該当する材料名の指定物質名とその含有比を受信し、この指定物質ごとの含有比と対象製品またはその材料ごとの使用量（または比率）から、当該製品に含まれる指定物質名ごとの含有量（または比率）を求めて、前記対象製品の成分データを取得することを特徴とする。

【0014】本発明は、材料中に含まれる環境に有害な指定物質について、材料名単位に指定物質名とその含有比を含む成分データを登録している成分データベースと、製品の製造事業所など様々なサイトに配置されたサイト計算機を通信ネットワークで結ぶ成分データベースシステムにおいて、前記サイト計算機から対象製品またはそれを構成する複数の材料の名称を送信し、前記成分データベースから検索された該当名称の成分データを受信することを特徴とする。

【0015】また、前記サイト計算機に、受信した成分データの前記名称ごとの指定物質の含有比と対象製品の前記名称ごとの使用量（または比率）から、当該製品に含まれる指定物質名と使用量（または比率）の一覧データを作成する換算手段を設けたことを特徴とする。

【0016】また、前記対象製品が新製品の場合に、前記換算手段による一覧データを基に当該新製品の名称を材料名とする成分データを生成して前記成分データベースに送信する登録手段を設けたことを特徴とする。

【0017】あるいは、前記成分データベースの計算機に、検索した成分データの前記名称ごとの指定物質の含有比と対象製品の前記名称ごとの使用量（または比率）から、当該製品に含まれる指定物質名と含有比を算出し、前記対象製品を新たな材料名とする成分データを登録する登録手段を設けたことを特徴とする。

【0018】本発明によれば、対象製品名を新材料名とみなした成分データが各製造サイトから直接に登録できるので、新製品や多種、多様な製品をいち早く取り込んで成分データベースが自己成長できる。また、対象製品に使用する材料名と使用量（または比率）を指定するのみで新たな成分データの登録が可能となるので、化学物質の非専門家にも登録が容易で、データベースの充実が容易にする。

【0019】また、製品ライフサイクルの各過程で、ユーザが扱う製品の指定物質名と含有量を簡単に検索でき

るので、指定物質の網羅的な管理が容易になる。

【0020】図4に、本発明の成分データベースの概念図を示し、本発明の原理であるデータベースの自己成長作用を説明する。同図の中心は成分データベース107である。最初のうち、成分データベースはあまり充実したものではない。例えば、図中のサイトVの計算機システム401が自己の製品Hの材料Gの成分データを検索したくても、材料Gが登録されていない。

【0021】図示では、サイトXが製品Dの成分データとして、含有する指定物質名とその成分比を登録することから始まる。ここでの製品Dは基礎的材料で、その成分に指定物質名p、qなどが直接的に表わることが多い。次に、サイトYが自己の製品Eに使用する材料D

(製品D)を指定して、製品Eの成分データを指定物質名p、qなどにより登録することができる。以下、同様にして、サイトZが自己の製品Fの成分データを材料Eを指定して登録し、サイトWが材料Fを指定して製品Gの成分データを登録する。

【0022】このように、製品を構成する材料の階層的な連鎖関係に従い、成分データベースが自己増殖的に充実され、それに伴ってユーザが扱う製品名や材料名による指定物質の検索が容易になり、P R T R等による環境対策を円滑かつ全面的に実現できる。

#### 【0023】

【発明の実施の形態】本発明の一実施例を図面に示して詳細に説明する。図1に、成分データベースを含むネットワークシステムの構成図を示す。インターネットなどの通信ネットワーク106を介して、複数のサイトの計算機システム101、108、109と成分データベース107を接続している。ここでのサイトは、成分データベース106に対して登録や検索を行う全てのユーザを指し、登録に関しては主として製造事業所や研究機関、検索に関しては製品の製造から廃棄のライフサイクルに関わる各プロセスでのユーザや監督官庁などである。

【0024】成分データベース107は、材料名称フィールド107a、指定物質名称フィールド107b及び含有量フィールド107cからなる。ここでは、当初、材料A、B、Cの成分データとして、指定物質P、Qとその成分比が登録されている。以下では、サイトX101を例に、システムの構成と動作を詳細に説明する。

【0025】サイトXは製品Dを製造しており、その計算機システム101は材料データベース102、換算手段103、物質データベース104及び登録手段105を具備している。材料データベース102は、材料名称フィールド102a、量フィールド102bからなり、ここでは製品Dの材料成分として、材料Aが10000kg、材料Bが5000kg、材料Cが30000kgのデータを登録されている。なお、材料データベース102には、製品Dを製造する際には使用するが、製品Dに含まれない廃棄物

や副生成物の登録はしていない。

【0026】換算手段103は、材料A、B、Cに含まれている指定物質を調査するために、通信ネットワーク106を介して成分データベース107を参照し、材料A、B、Cに含まれる指定物質名とその成分比(材料中の含有比率)を検索し、製品Dに含まれる各指定物質の含有量を算出、合計して、その結果を物質データベース104に書き込む。物質データベース104は指定物質名称フィールド104aと量フィールド104bからなり、製品Dに含まれる指定物質の名称と量が登録される。

【0027】登録手段105は、物質データベース104の情報を読み出し、製品Dに含有する指定物質の成分比を求め、成分データベース107に製品Dを材料名とみなした成分データを新規登録する。図示の材料Dに対する指定物質P、Qのデータは、この登録の結果である。

【0028】このように、様々な製品を作っている複数のサイトが、成分データベース107の登録情報を参照して自己の製品中の指定物質の成分データを求め、その結果を成分データベース107に登録することにより、登録データが充実していく。登録データが増加、例えば、材料Dの登録により、自己の製品に材料Dを使用するサイトでの利用が可能となるので、さらに登録数が増えるという、自己成長作用がある。

【0029】図2に、換算手段の処理フローを示す。換算手段103は、まず、材料データベース102から材料名称フィールドの1項目を選択する(s201)。次に、ネットワーク106を介して成分データベース107を参照し、材料名称項目フィールド107aから該当する材料名称を検索し、その指定物質名称フィールド107bから1項目の名称を、その含有量フィールド107cから含有量%をそれぞれ読み出す(s202)。例えば材料名称がAの場合、指定物質は1項目名のPのみであり、含有量は5%である。

【0030】次に、材料データベース102の材料名称項目102aに該当する量フィールド102cの値に含有量%を掛けた換算値を算出する(s303)。図1の材料A、指定物質Pの場合は、 $10000\text{kg} \times 5\% = 500\text{kg}$ になる。そして、物質データベース104の物質名称フィールド104aから指定物質Pに該当する欄を検索し、該当欄の量フィールド104bの数値に上記換算値を加算して書き込む(s304)。量フィールド104aの初期値はゼロとし、物質名称フィールド104aに指定物質名称が無いときは、新たにその名称の欄を生成する。図1の例では、まず指定物質Pと500kgが書き込まれる。

【0031】次に、成分データベース107の同じ材料名称に対して、まだ他に指定物質が登録されているか検索する(s205)。材料Aは物質Pのみであるが、材

料Bの場合は物質Pの他に物質Qが登録されている。他の指定物質がある場合は、その物質に関してs202以降の処理を繰り返す。この後、他の材料（例えばB）についても同様に、s201以降の処理を繰り返す（s206）。この結果、製品Dに関する指定物質Pは材料A中の500kg、材料B中の500kgが加算され、最終的に1000kgとなって物質データベース104に登録される。

【0032】図3に、登録手段の処理フローを示す。登録手段105は、まず、材料データベース102の量フィールド102bの数値を集計し、製品Dのトータル量（ここでは、45000kg）を得る（s301）。次に、物質データベース104より指定物質フィールド104aの1項目（例えば、P）を選択し、量フィールド104bの換算値（例えば、1000kg）を読み出す（s302）。そして、上記換算値を製品Dのトータル量（45000kg）で割り算し、上記指定物質（P）の含有量%（指定物質Pの場合、2.2%）を得る（s303）。

【0033】次に、成分データベース107をアクセスし、その材料名称フィールド107aに製品Dの欄を追加し、同欄の指定物質フィールド107bに上記指定物質名称（例えば、P）を記入し、含有量フィールド107cに上記含有量%（例えば2.2%）を書き込む（s304）。以上のs302～s304の処理を、物質データベース104の指定物質名称フィールド104aに登録されている全項目に対して繰り返す（s305）。

【0034】図5に、階層的な連鎖関係にある製品の成分データベースの一例を示す。例えば、製品Yフィルムはポリエチレンと塗料γの材料から構成される。ここで、ポリエチレンは指定物質の非該当品である。塗料γはαシンナーとβ樹脂の材料から構成されるが、塗料γの成分データは未登録である。したがって、Yフィルムの登録は塗料γの登録まで、待たされる。一方、αシンナーとβ樹脂の成分データはそれぞれ登録済である。つまり、塗料γのサイトが成分データベースに自社製品の登録を行えば、次の時点でYフィルムのサイトの登録も可能になる。

【0035】このような連鎖が延々と持続されることによって、成分データベース107はその内容が充実され、多くのサイトに対する利用価値を高めていくことができる。上記の例では、各サイトの計算機システムの動作を一本の連鎖として説明したが、実際には登録される製品の成分が一つ追加されると、この製品を材料として使用する複数のサイトでの利用が可能になるので、結果として新たに登録される製品は複数となる。従って、本発明の成分データベースは幾何級数的に自己成長する可能性を内包し、データベースの急速な充実が実現できる。

【0036】また、本実施例の成分データベースには、指定物質の非該当品の情報も併せて登録している。これにより、新製品の登録に際してサイト側は製品を構成す

る材料を入力するだけでよく、各材料が指定物質を含むかを判断する必要がない。

【0037】上記の実施例で、成分データベースの登録機能はサイト側の計算機によった。しかし、この機能を成分データベース側に持たせることも可能である。図6に、別の実施例によるネットワークシステムの構成図を示す。図1のシステムとの相違は、換算手段103、物質データベース104及び登録手段105がサイト側ではなく、成分データベース側の計算機システム110に設けられていることである。

【0038】図7は、図6のシステムの動作を示すフローチャートである。まず、サイトXから製品Dの物質成分の検索を開始する（s701）。すなわち、製品Dとその使用量を通信ネットワーク106を介して成分データベース側の計算機システム110に伝送し、成分データベース107の検索を行う。製品Dが登録済であれば（s702）、検索結果である製品Dの指定物質と含有比率が抽出され、換算手段103により含有量が算出され、物質データベース104に格納される（s705）。

【0039】一方、成分データベース107に製品Dが未登録であれば、成分データベース側からサイトXにその旨のメッセージが応答される。そこで、サイトXは製品Dを構成する材料A、B、Cの使用量（または割合）を伝送する（s703）。換算手段103は成分データベース107の材料A、B、Cを順に検索し、含有している指定物質名と含有比から、製品Dに含まれる指定物質名毎の含有量を算出しその一覧表を作成して、物質データベース104に格納する（s705）。なお、図示例は材料A、B、Cのすべてが指定物質であり、かつ登録されている場合の結果である。

【0040】次に、登録手段105は製品Dが未登録の場合に、物質データベース104中に格納された製品Dの指定物質名単位の含有比率を求め、成分データベース107に登録する（s706）。その後、サイトXに物質データベース104の製品Dの一覧表を伝送し、内容を消去する（s707）。

【0041】s704の処理で、製品Dの材料A、B、Cの1つでも未登録の場合は、製品Dの登録ができない。そこで、製品Dに関する情報を図示していない一時記憶装置に保持しておき、成分データベース107に新たな材料の登録が行われる度に、登録手段105が登録処理を再起動することも可能である。最終的に、未登録材料情報の登録直後に、製品Dを材料名とする成分データの登録が実施される。

【0042】

【発明の効果】本発明は、対象製品名を新材料名とみなした成分データが各製造サイトから直接に登録できるので、新製品や多種、多様な製品をいち早く取り込んで成分データベースが自己成長でき、その早期の充実が可能



になる。

【0043】また、対象製品の製品名あるいは使用する材料名を検索または登録の情報とするので、化学物質の非専門家にも成分データベースの利用が容易で、製品のライフサイクルのあらゆる場面で、指定物質の追跡と管理が可能になる。

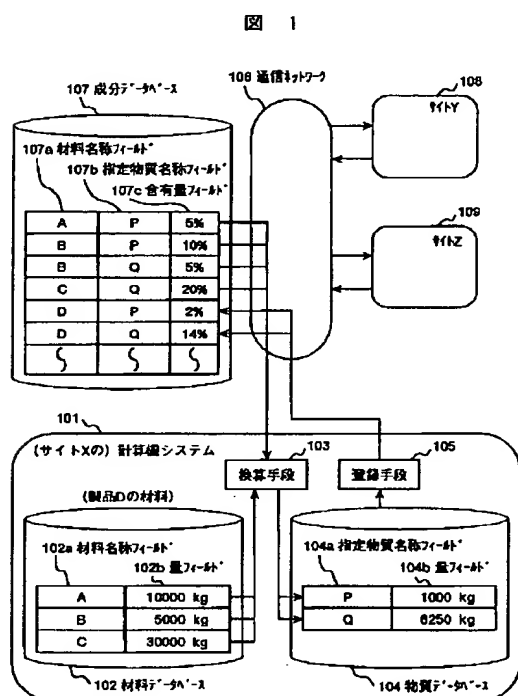
【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例による成分データベースシステムの構成図。

【図2】図1のシステムの換算手段の動作を示すフローチャート。

【図3】図1のシステムの登録手段の動作を示すフローチャート。

【図1】



【図4】本発明の成分データベースの自己成長作用を示す説明図。

【図5】階層的な連鎖関係にある製品の成分データベースの一例を示す説明図。

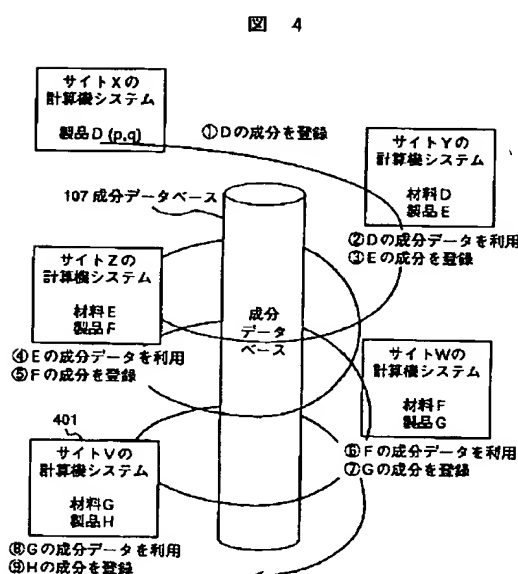
【図6】本発明の別の実施例による成分データベースシステムの構成図。

【図7】図6のシステムの動作を示すフローチャート。

【符号の説明】

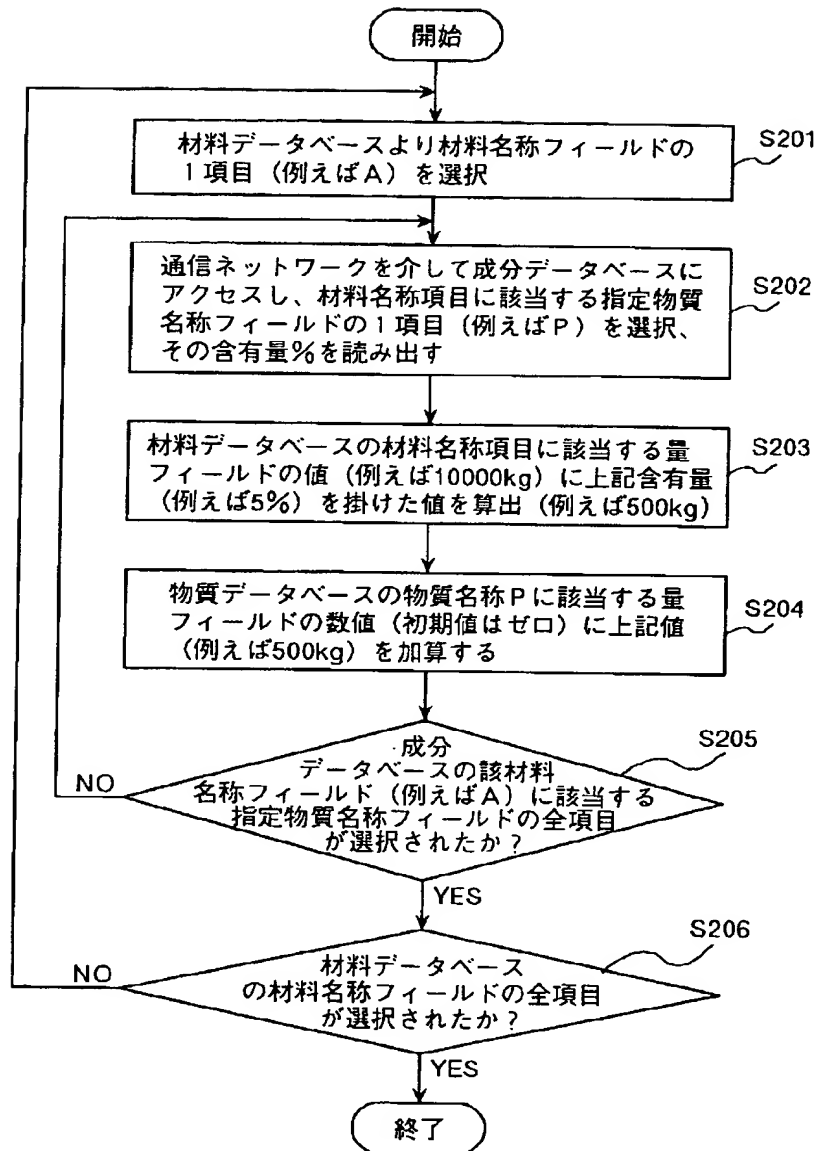
101, 108, 109…計算機システム (サイト側)、102…材料データベース、103…換算手段、104…物質データベース、105…登録手段、106…通信ネットワーク、107…成分データベース、110…計算機システム (成分データベース側)。

【図4】



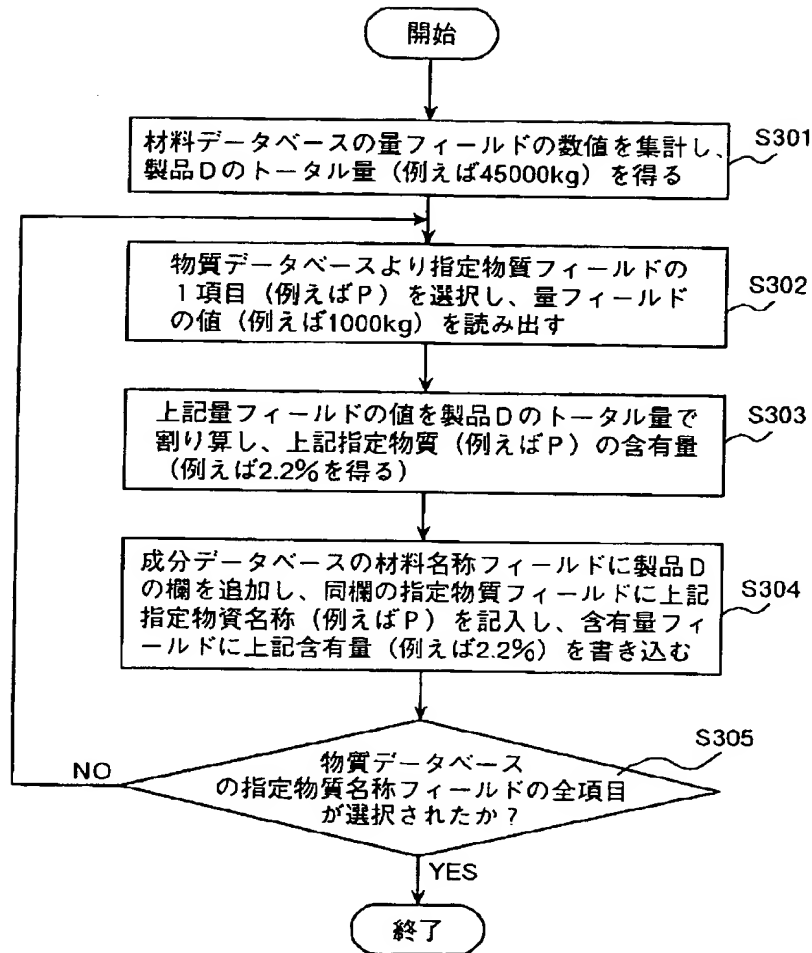
【図2】

図 2



【図3】

図 3



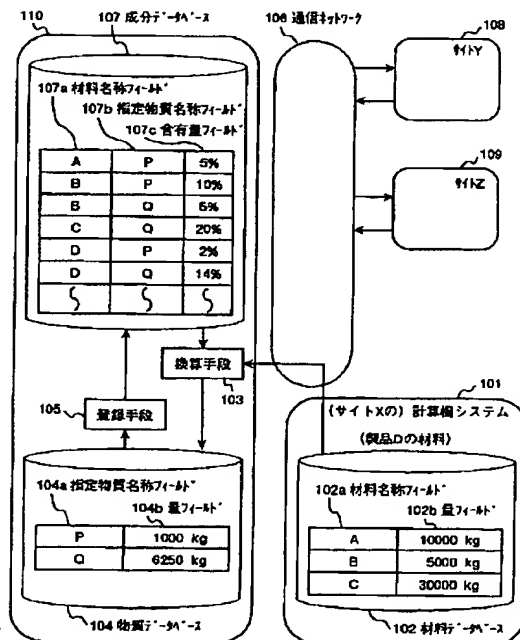
【図5】

図 5

製品名	含有される材料名	指定物質	含有率 (%)
α シンナー	トルエン	トルエン	61
	キシレン	キシレン	16
	メチルイソブチルケトン	非該当	13
	イソプロパノール	非該当	10
β 樹脂	ポリマー	シクロペンタジエン	80
塗料 γ	α シンナー	?	24
	β 樹脂	?	34
Y フィルム	ポリエチレン	非該当	98
	塗料 γ	?	2

【図6】

図 6



【図7】

図 7

